角度分解 TOF-ERDA 装置での TOF-ERDA 測定

TOF-ERDA measurement with angle-resolved TOF-ERDA

操谷 佳奈¹, 安田 啓介¹, 鈴木 耕拓²

1 京都府立大学大学院,2 若狭湾エネルギー研究センター

Kana Kuritani¹, Keisuke Yasuda¹, Kohtaku Suzuki² 1 Kyoto Prefectural University, 2 Wakasawan Energy Research Center

1. はじめに

飛行時間測定弾性反跳粒子検出法(TOF-ERDA: Time Of Flight Elastic Recoil Detection Analysis)は、イオンビームを用いて元素分析や元素の深さ分布測定を行うイオンビーム分 析法の一つである。TOF-ERDA法では、入射粒子と試料内の原子が弾性衝突した際の反跳 した粒子の飛行時間とエネルギーを同時に測定する。飛行時間測定には2台の透過型検出 器、エネルギー測定には半導体検出器をそれぞれ用いる。

TOF-ERDA 法では深さ分解能を向上させるために立体角を小さくしており、若狭湾エネ ルギー研究センターの TOF-ERDA 装置では 0.13msr である。これは、ERDA 法で一般的に 用いられるストッパーフォイル法の 1/10 程度の大きさである。そのため、測定時間はスト ッパーフォイル法のおよそ 10 倍で、2~3 時間かかる。立体角を大きくすると測定時間は短 縮できるが、エネルギーの運動学的広がりにより深さ分解能が悪化する。そこで、我々は エネルギーと飛行時間に加え反跳角を測定することで、大立体角かつ高深さ分解能での測 定を可能にする新たな測定装置の開発を行っている。上流側の透過型検出器と半導体検出 器に位置感応型のものを用いることによって、2 点での位置測定から反跳角を求める。この 新たな測定法を角度分解 TOF-ERDA 法と呼ぶ。

2. 角度分解 TOF-ERDA 装置

若狭湾エネルギー研究センターで新 たに開発している装置の概略図を図1 に示す。反跳角は40度で、立体角は 1.6 msr である。大立体角かつ位置測定 が可能な半導体検出器として、分割型 シリコン半導体検出器(SSD)を用いる。 分割型 SSD の検出面積は58 mm × 58



mm で、従来の検出器の約10倍の面積である。また、縦方向に16分割されており、領域 ごとに測定することで位置を特定することができる。

3. TOF-ERDA 装置の構築と測定

角度分解 TOF-ERDA 装置開発の最初のステップとして、通常の TOF-ERDA 装置を構築した。上流側の透過型検出器には、大きさ 10 mmok、厚さ 3 µg/cm²の炭素薄膜を、下流側の透過型検出器には大きさ 25 mmok、厚さ 10 µg/cm²の炭素薄膜をそれぞれ装着した。また、エネルギー検出器には通常の SSD を用いた。以上の測定器を用いて通常の TOF-ERDA 測定を行い、性能を評価した。入射粒子にはエネルギーが 5.5 MeV の He²⁺イオンを用いた。試料には厚さ 200 µm の Au と厚さ 10 nm の Au (Si 基板)、厚さ 25 µm の PET (polyethylene terephthalate) フィルムを用いた。厚さ 200 µm の Au の測定から検出効率、厚さ 10 nm の Au の測定から時間分解能を求めた。また、デモンストレーションとして PET フィルムの測定を行った。

TOF (ch)

4. 結果と考察

4.1 検出効率

検出効率は以下のように求めた。

検出効率 = $\frac{SSD$ と透過型検出器の同時カウント数 SSD でのカウント数 He に対するエネルギーごとの検出効率測定結果を 図 2 に示す。検出効率は He に対して 20~50%で、 従来の TOF-ERDA 装置では 20~60%と、従来より も 10%程度低い値となった。原因として、下流側 のフォイルに一部破れがあったことが考えられる。 4.2 時間分解能

厚さ10 nmのAuの時間差スペクトルを図3に示 す。Auで散乱したHeのピーク幅(FWHM)から、 時間分解能は330 psと求められた。従 来のTOF-ERDA装置では390 psであ り、従来と同程度の値が得られた。

4.3 PET フィルムの測定

PET フィルムのエネルギーと時間 差の二次元分布を図4に示す。入射粒 子の He と PET に含まれる H、C、O を分離して測定することができた。



図 4 PET の二次元スペクトル